

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / DE SUPERFICIE

# SONORA-8TB

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA



IP66

- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TB>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Hostelería



Educación



Hoteles



Todos los sectores

## DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA. SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental. Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio. Están completamente preparados para su uso en exteriores y ambientes marinos, ya que tienen rejilla de aluminio con pintura al polvo y protección contra el agua (IP-66). Además, SONORA proporciona una gran calidad de sonido, definido y sin distorsión, con una amplia respuesta en frecuencia. Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero. Para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc..

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, protección contra agua y materiales anticorrosión.
POTENCIA	150 W máximo, 100 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 8" 1 tweeter 1"
RESPUESTA	60-20.000 Hz
IMPEDANCIA	80 W RMS@100 V (125 Ohm) 40 W RMS@100 V (250 Ohm) 20 W RMS@100 V (500 Ohm) 10 W RMS@100 V (1.000 Ohm) Baja Z: 8 Ohm
SENSIBILIDAD	89 dB @ 1 W/1 m
PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	108 dB @ max. W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	H/V: 210°/210°@500Hz, 120°/120°@1kHz, 110°/110°@2kHz, 110°/110°@4kHz (-6 dB)
PROTECCIONES	IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina)
MATERIAL	ABS (Resistencia UV) Rejilla de aluminio con pintura al polvo Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TB>

CONMUTADOR	Selector W en alta Z y baja Z
CONECTORES	Euroblock de entrada y salida para cable 0'25 - 2'5 mm <sup>2</sup> de sección
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C ~ 60°C
COLOR	Blanco (RAL 9003)
MEDIDAS	Altavoz: 235 x 380 x 200 mm fondo Soporte placa de pared: 102 x 165 mm Altavoz con soporte: 305 mm fondo
PESO	5'3 kg
ACCESORIOS	Soporte de fijación orientable ± 60° en todas direcciones Cable de seguridad de acero



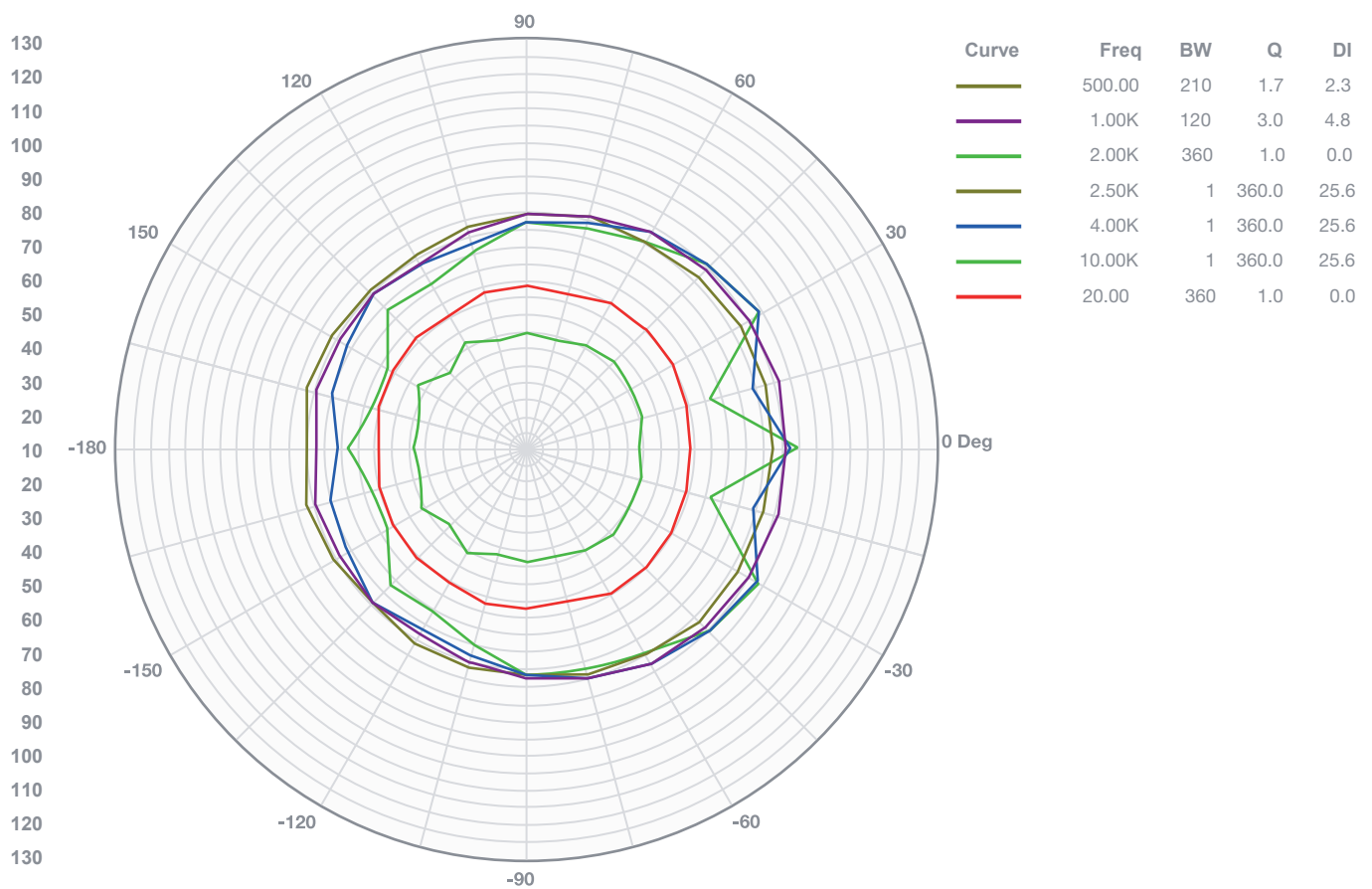
+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-8TB>

**SPL vs Frequency**

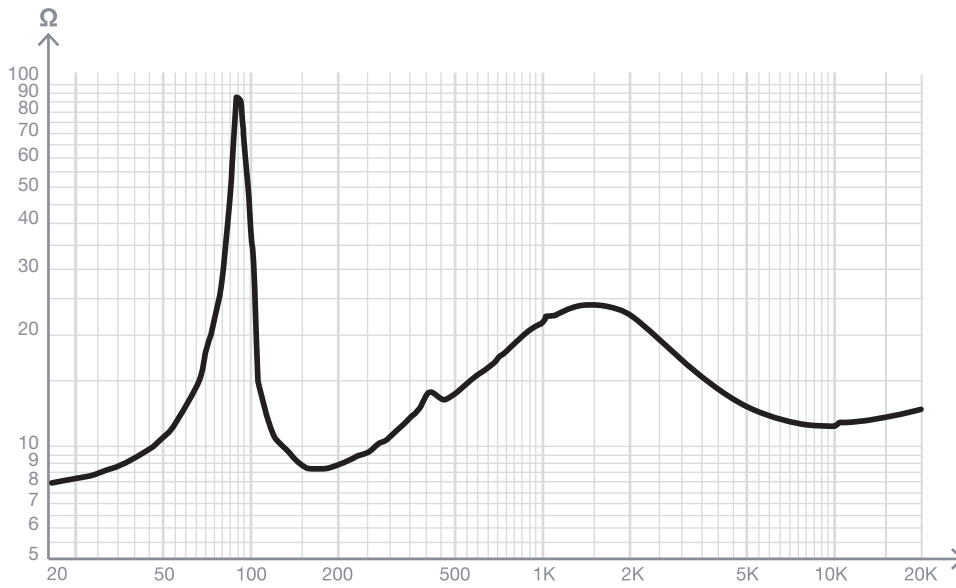


**SPL vs Angle**

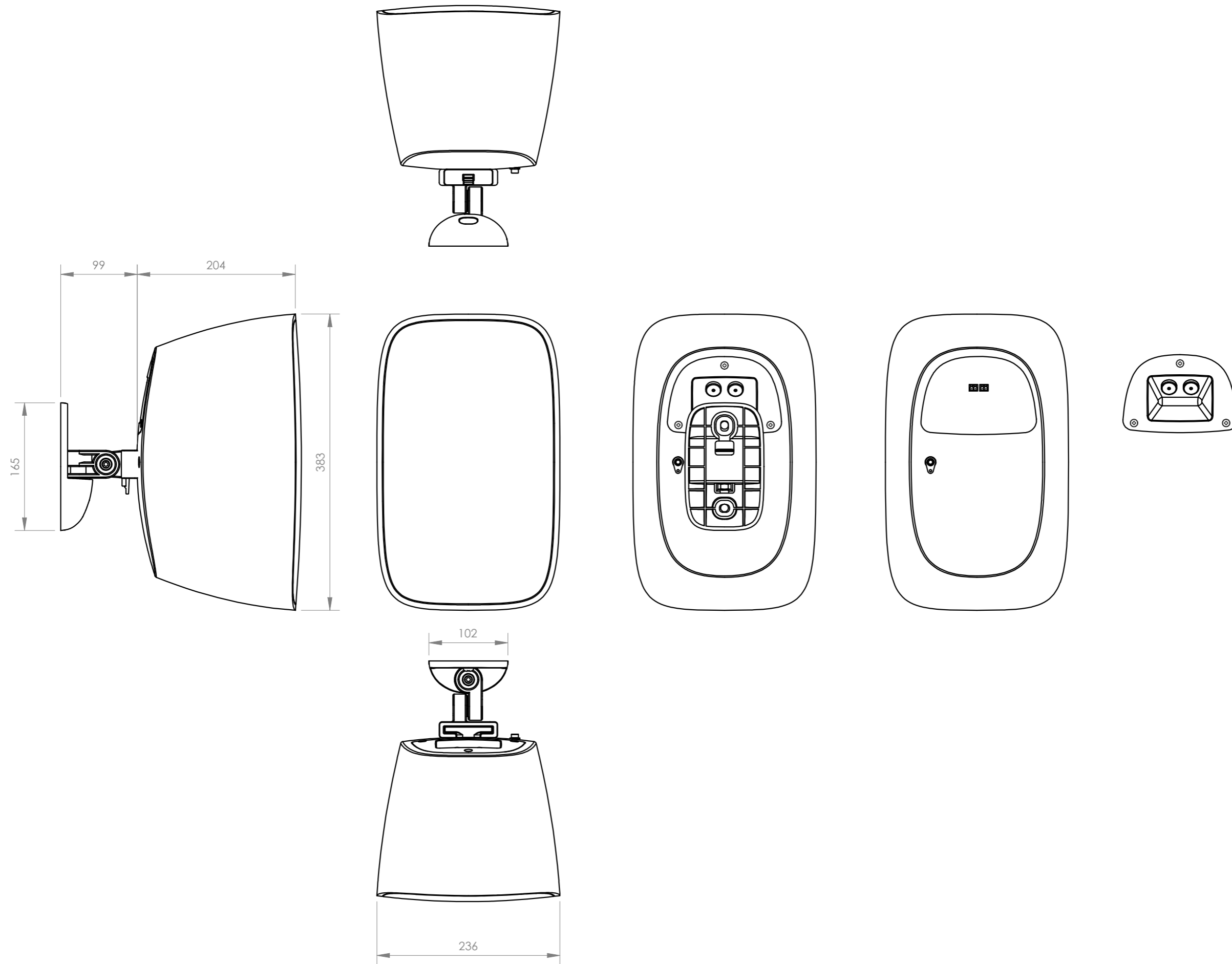


+ Info  
<https://fonestar.com/SONORA-8TB>

● ↕ Impedance vs Frequency



+ Info  
<https://fonestar.com/SONORA-8TB>



<b>FONESTAR</b>	Model	Description	Units	Scale
	SONORA-8TB+SONORA-8TN	100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	mm	1:5